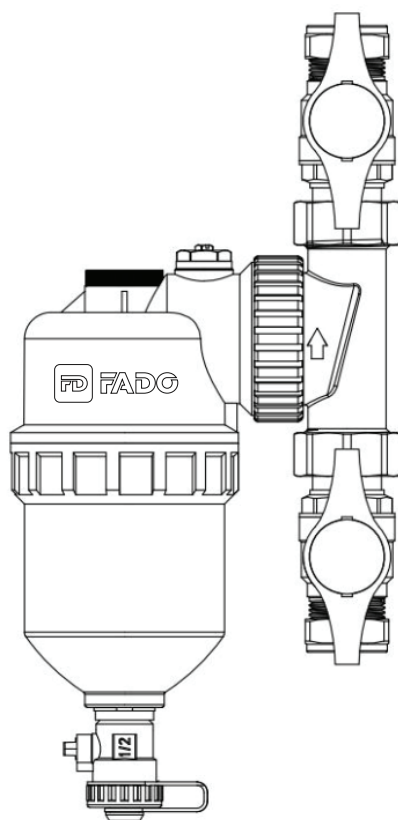


ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ

ФІЛЬТР – ДЕШЛАМАТОР МАГНІТНИЙ DFM01, DFM02, DFM03



Залишаємо за собою право на зміни!

Внаслідок постійного технічного вдосконалення можливі незначні зміни у малюнках, функціональних рішеннях та технічних параметрах.

ЗМІСТ:

1. Призначення та сфера застосування.....	3
2. Конструкція та матеріали.....	3
3. Технічні характеристики.....	4
4. Габаритні розміри.....	4
5. Конструктивні особливості.....	5
6. Гідравлічні характеристики.....	5
7. Принцип роботи.....	6
8. Приклади встановлення фільтра – дешламатора.....	6
9. Вказівки з експлуатації та технічного обслуговування.....	7
10. Вказівки з техніки безпеки.....	8
11. Правила зберігання, транспортування та утилізації.....	8
12. Гарантійні зобов'язання.....	9

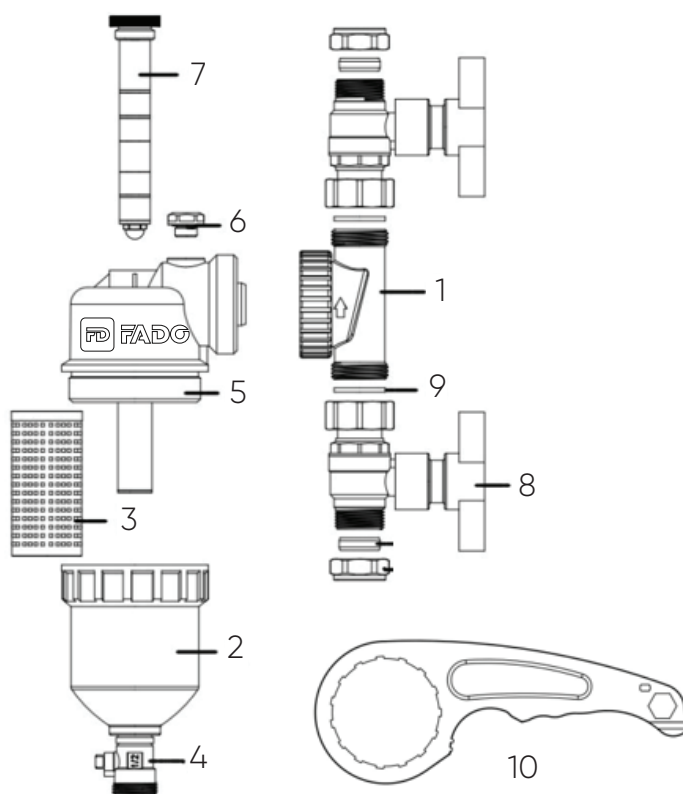


ПРИЗНАЧЕННЯ ТА СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Фільтр – дешламатор застосовується для очищення потоку рідини від нерозчинних механічних домішок зокрема продуктів корозії заліза.

Широке поширення фільтр – дешламатор набув у різних системах опалення/охолодження, де використовують в якості теплоносія, воду, що пройшла хімічну підготовку або рідини на базі води та гліколей (до 30%) при температурі середовища, що транспортується до 120°C і тиску до 1,2 МПа.

КОНСТРУКЦІЯ ТА МАТЕРІАЛИ



№	Назва	Матеріал
1	Блок підключення магнітного дешламатора до системи	латунь
2	Нижня частина корпусу (відстійник шламу)	поліамід + скловолокно PA66
3	Фільтруючий елемент (50 мкм)	поліетилен HDPE
4	Кран для промивання	HPb58-3
5	Верхня частина корпусу (з шахтою розміщення магнітного стрижня)	поліамід + скловолокно PA66
6	Механічний відвідник повітря	поліамід + скловолокно PA66
7	Магнітний знімний стрижень	Nd+Fe+B
8	Кульовий кран з швидко роз'ємним конектором	HPb58-3
9	Прокладка	EPDM
10	Ключ для демонтажу п. 2	поліамід + скловолокно PA66

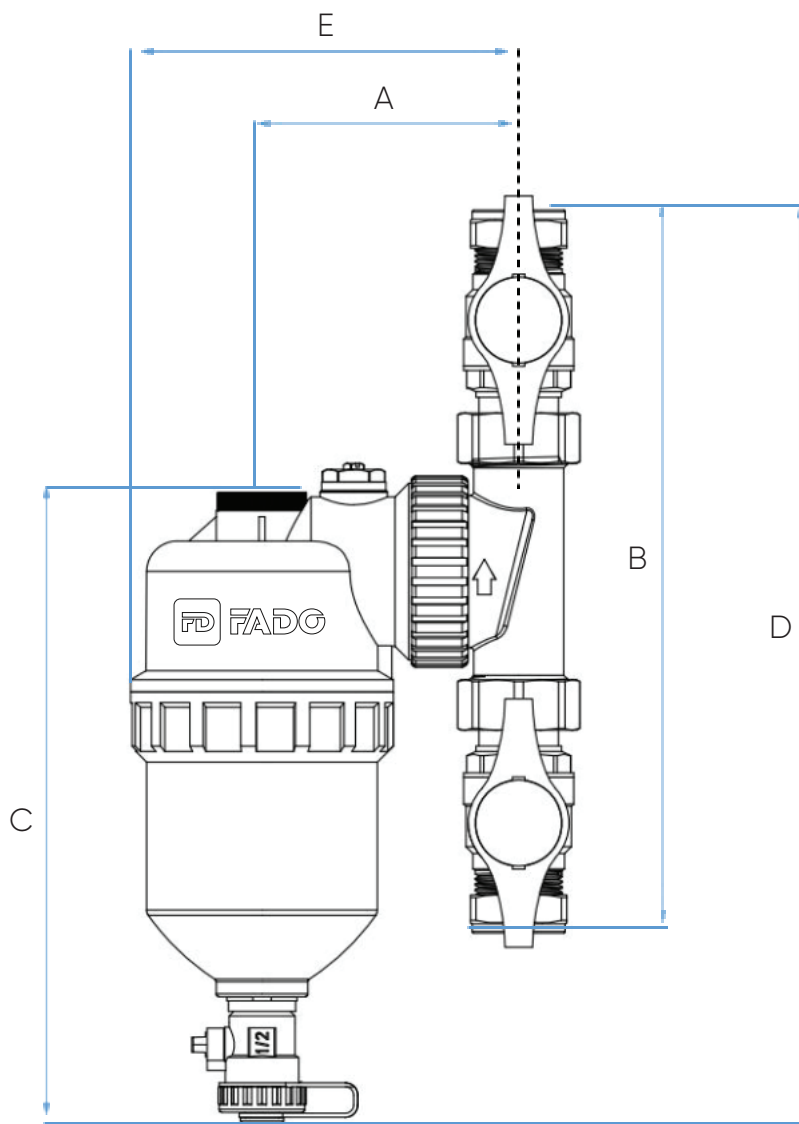


ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Характеристика	Значення
1	Робоче середовище	Розчини із вмістом гліколю до 30%
2	Максимальний надлишковий тиск (бар)	12
3	Максимальна допустима температура теплоносія (*C)	120
4	Магнітне поле, що створюється стрижнем (Gs)	12 000
5	Різьбове підключення (Rc)	3/4", 1", 1 1/4"
6	Об'єм фільтрувальної камери (мал.)	530
7	Колір корпусу	чорний

ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ

Арт	Ду	Rc	A (мм.)	B (мм.)	C (мм.)	D (мм.)	E (мм.)	Вага (кг)
DFM01	20	3/4 "	83,5	223	207	303	126,5	1,96
DFM02	25	1 "	83,5	243	207	309	126,5	2,25
DFM03	32	1 1/4 "	83,5	254	207	309	126,5	2,086

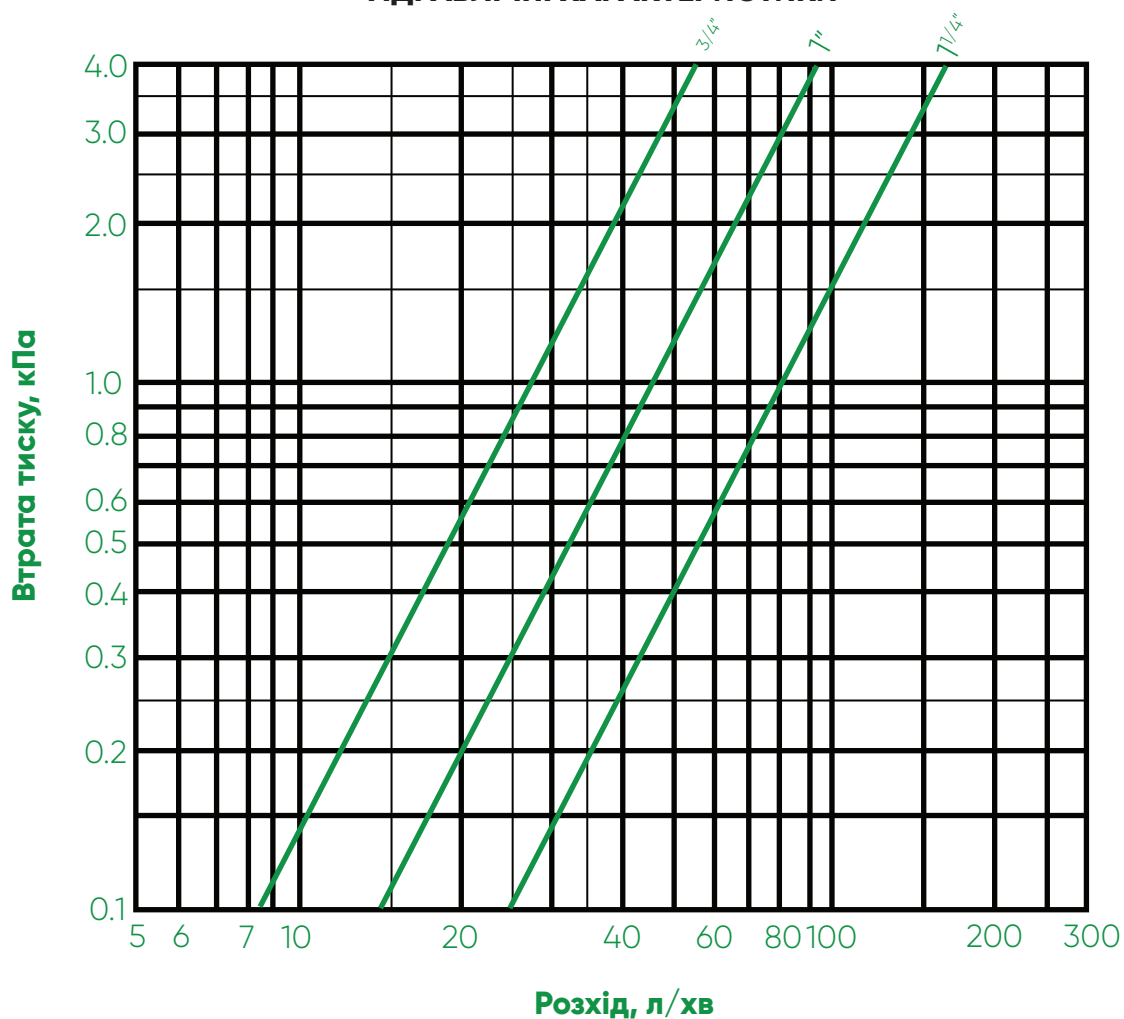


КОНСТРУКТИВНІ ОСОБЛИВОСТІ

Завдяки продуманому, універсальному, з'єднанню між блоком підключення магнітного дешламатора (позиція 1, розділ: конструкції та матеріали) та верхньою частиною корпусу (позиція 5, розділ: конструкції та матеріали), фільтр - дешламатор є поворотним, для того, щоб реалізувати можливість його встановлення як на горизонтальній ділянці трубопроводу, похилій, так і на вертикальній ділянці, зберігши при цьому незмінними його функціональні положення у просторі.



ГІДРАВЛІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



ПРИНЦИП РОБОТИ

Принцип роботи фільтра – дешламатора, з магнітним стрижнем, ґрунтується на комбінованій дії кількох фізичних явищ.

Внутрішній фільтруючий елемент складається з сітчастої поверхні, розташованої перпендикулярно потоку теплоносія. Шлам, присутній у теплоносії, зіштовхуючись із цими поверхнями, відокремлюється, осідаючи у нижній частині корпусу, де він накопичується. Залізовмісний шлам також затримується всередині корпусу дешламатора, завдяки дії магнітного стрижня який створює магнітне поле силою 12 000 Gs, встановленого, у спеціальній внутрішній шахті. Магнітний стрижень має можливість демонтажу без фізичного демонтажу корпусу магнітного фільтра.

Великий внутрішній обсяг колби, а також збільшена площа елемента, що фільтрує, сприяє зниженню швидкості потоку, без збільшення внутрішнього гідравлічного опору фільтруючого елемента. Дане технічне рішення дозволяє легко, без додаткових зусиль, у процесі роботи, відокремлювати шлам під дією сили тяжіння та осаджувати на дні корпусу шламу відстійника. Скидання шламу здійснюється, в момент проведення сервісних робіт при відкритті зливного крана.

Важливо:

Прокрутивши викруткою гвинт механічного відвідника повітря (позиція 6, розділ: конструкції і матеріали) на верхній частині фільтра-дешламатора, можливо спустити повітря, яке накопичується у верхній частині корпусу.

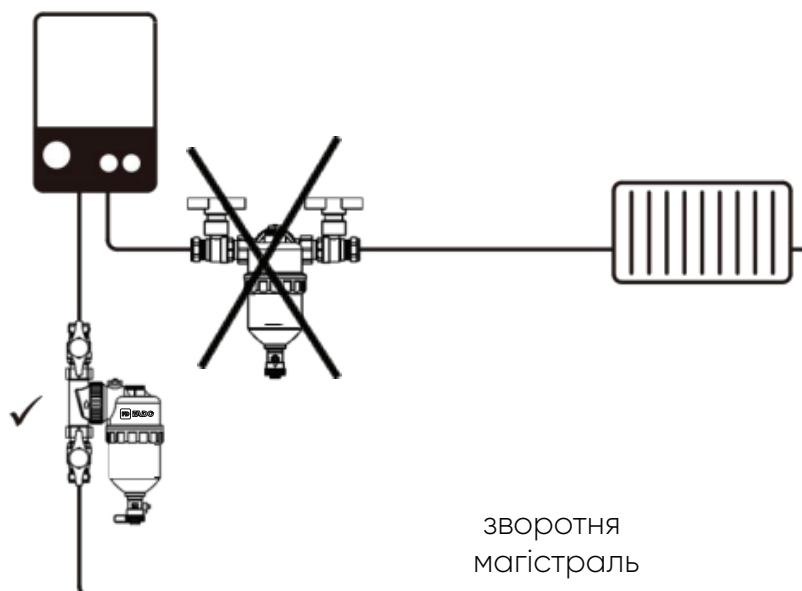
Видалення повітря є обов'язковою процедурою для коректної та ефективної роботи фільтра – дешламатора.

ПРИКЛАДИ ВСТАНОВЛЕННЯ ФІЛЬТРА – ДЕШЛАМАТОРА

Захист теплогенеруючого обладнання.

Фільтр-дешламатор необхідно встановлювати на трубопроводі зворотної магістралі системи опалення перед теплогенеруючим обладнанням з дотриманням напрямку потоку, вказаного стрілкою на трійнику.

У разі необхідності захисту насоса, фільтр – дешламатор необхідно встановлювати перед насосом з дотриманням напрямку потоку, вказаного стрілкою на трійнику, а його корпус повинен знаходитись завжди у вертикальному положенні.



ПОЗИЦІОНУВАННЯ ФІЛЬТРА ЩОДО ВЕРТИКАЛІ

Приєднайте фільтр – дешламатор до блоку підключення, переконавшись, що відводник повітря знаходиться вгорі, а кран для зливу знизу.

Повертаючи гайку на блоці підключення, виконайте з'єднання блоку підключення та корпусу фільтра – дешламатора. Якщо потрібно додаткове затягування, можна скористатися ключем. Увага надмірна затяжка може призвести до неусувних пошкоджень фільтра – дешламатора. Якщо Вам необхідно відрегулювати повторне розташування фільтра – дешламатора по відношенню до трубопроводу, послабте з'єднувальну гайку та поверніть фільтр – дешламатор за необхідності. Після закінчення позиціонування фільтра дешламатора виконайте повторне затягування гайки з'єднання перед введенням в експлуатацію.

ВКАЗІВКИ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ

Фільтр-дешламатор повинен експлуатуватися за тиску та умов, викладених у таблиці технічних характеристик. Періодичне очищення фільтра від шламу при його експлуатації рекомендується проводити при необхідності, але не рідше, ніж 1 раз на 2-3 місяці при забрудненості теплоносія. Повне очищення фільтра-дешламатора має проводитися не рідше 1 разу на рік.

Не допускається приєднання дренажного крана до каналізаційної мережі без розриву струменя.

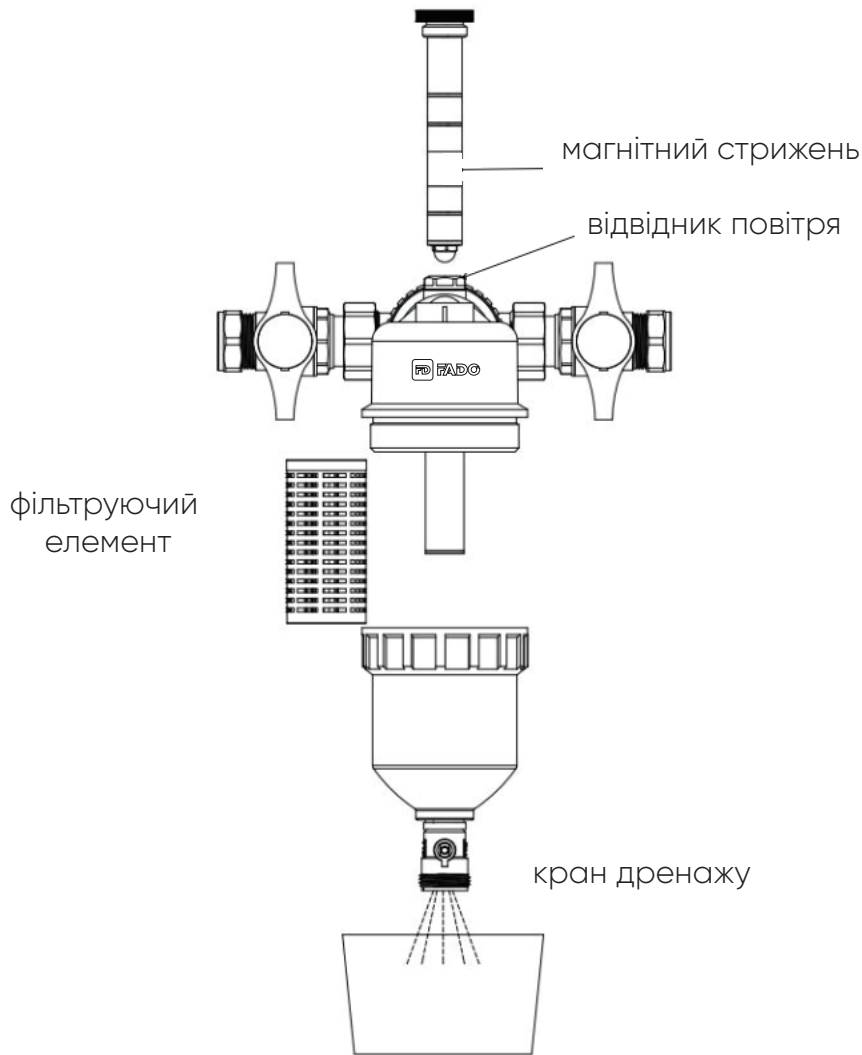
Не допускається замерзання робочого середовища усередині фільтра.

Система, в якій встановлюється виріб, має бути надійно захищеною від гідравлічних ударів.

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕННЯ СЕРВІСНИХ РОБІТ

1. Перекрити крани (подача/обратка).
2. Відкрити відвідник повітря.
3. Демонтувати магнітний стрижень.
4. Відкрити кран дренажу для скидання тиску (використовуйте будь-яку ємність для теплоносія, що скидається, теплоносії може бути забруднений).
5. За допомогою сервісного ключа демонтуйте нижню частину корпусу фільтра – дешламатора.
6. Обережно демонтуйте фільтруючий елемент.
7. Корпус фільтра – дешламатора та фільтруючий елемент промийте під проточною водою до чистого стану.
8. Верхню частину корпусу фільтра – дешламатора необхідно протерти від залишків шламу та бруду.
9. Після очищення всіх поверхонь виконайте складання фільтра – дешламатора у зворотній послідовності





ВКАЗІВКИ З ТЕХНІКИ БЕЗПЕКИ

Перед встановленням виробу необхідно уважно ознайомитись із вказівками паспорта та технічними характеристиками системи, в яку планується змонтувати фільтр.

Важливо:

Фільтр забезпечений сильним ніодимовим магнітом, тому не слід підносити його до електронних пристроїв, кардіостимуляторів, медичного електроустаткування тощо, оскільки це може призвести до їх пошкодження або неполадок у роботі.

Монтаж виробу повинен проводитись кваліфікованим фахівцем.

ПРАВИЛА ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ ТА УТИЛІЗАЦІЇ

Фільтр – дешламатор необхідно зберігати в закритих приміщеннях, в умовах, що виключають можливість впливу сонячних променів, вологості, різких коливань температури.

Температура навколишнього повітря під час зберігання від 1°C до 40°C та відносної вологості повітря не більше 80 % за температури 25°C.

Транспортування допускається здійснювати будь-яким видом транспорту на будь-якій відстані. Виріб не містить дорогоцінних металів, шкідливих речовин та компонентів, які підлягають утилізації після закінчення терміну експлуатації.



ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН №_____

№	Найменування товару	Артикул	Ду	Кількість
1				
2				
3				
4				
5				

Назва та адреса торгуючої організації

____/____/____ р.

Дата продажу

Підпис продавця

З умовами гарантії ЗГОДЕН

ПОКУПЕЦЬ

(підпис)