

Фітинги натяжні

FADO SLICE_new



1. ПРИЗНАЧЕННЯ ТА ОБЛАСТЬ ЗАСТОСУВАННЯ

з зшитого поліетилену . системах питного , господарського , гарячого водопостачання і опалення .

Оскільки натяжні з'єднання відносяться до нерозбірних з'єднань, допускається замонолічування їх у будівельні конструкції.

Фітинги сумісні з полімерними трубами, що мають наступні характеристики по діаметру та товщині стінки:

Зовнішній діаметр труби, мм	16	20	25	32
Товщина стінки труби, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

2. Асортимент

Тип	16	20	25	32
SFG	SFGo1_new	SFGo2_new	SFGo3_new	SFGo4_new
SFZ	SFZo1_new	SFZo2_new		
SFM	SFMo1_new	SFMo2_new	SFMo3_new	SFMo4_new
	SFM2 1_new 16x1 /2"	SFMo5_new 20*16	SFMo6_new 25*16	SFMo8_new 32*25
	SFM1 1_new 16x1 /2"	SFM22_new 20x1 /2"	SFMo7_new 25*20	SFM26_new 32 x 1 "
	SFM12_new 16 x 3/4 "	SFM23_new 20 x 3/4 "	SFM24_new 25 x 3/4 "	SFM18_new 32 x 3/4 "
	SFM3 1_new 16x1 /2"	SFM13_new 20x1 /2"	SFM25_new 25 x 1 "	SFM19_new 32 x 1 "
	SFM32_new 16 x 3/4 "	SFM14_new 20 x 3/4 "	SFM15_new 25x1 /2"	
		SFM33_new 20x1 /2"	SFM16_new 25 x 3/4 "	

		SFM34_new 20 x 3/4 "	SFM17_new 25 x 1 "	
			SFM35_new 25 x 3/4 "	
SFT	SFT01_new	SFT02_new	SFT03_new	SFT04_new
	SFT3 1_new 16x1 /2"	SFT11_new 20*16*20	SFT12_new 25*16*25	SFT14_new 32*16*32
		SFT17_new 20*20*16	SFT13_new 25*20*25	SFT15_new 32*16*32
		SFT20_new 20*16*16	SFT18_new 25*25*16	SFT16_new 32*16*32
		SFT27_new 16*20*16	SFT19_new 25*25*20	SFT23_new 32*25*25
		SFT32_new 20x1 /2"	SFT21_new 25*16*16	SFT26_new 32*25*20
			SFT22_new 25*20*20	SFT30_new 25*32*25
			SFT24_new 25*16*20	
			SFT25_new 25*20*16	
			SFT28_new 20*25*16	
			SFT29_new 20*25*20	
	HDLR	HDLR01_new 250		
HDLR02_new 1000				
HDTR	HDTR01_new 250			

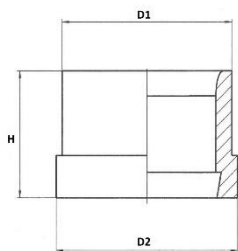
EK	HDTRo2_new 1000			
	EK11 16*2,2 x 3/4 "	EK21 15 x 3/4 "		
SFU	SFUo1_new	SFUo2_new	SFUo3_new	SFUo4_new
	SFU2 1_new 16x1 /2"	SFU23_new 20x1 /2"	SFU25_new 25 x 3/4 "	SFU15_new 32 x 3/4 "
	SFU22_new 16 x 3/4 "	SFU24_new 20 x 3/4 "	SFU14_new 25 x 3/4 "	
	SFU1 1_new 16x1 / 2 "	SFU12_new 20x1 /2"		
	SFU3o_new 16x1 / 2 "	SFU13_new 20 x 3/4 "		
		SFU4o_new 20x1 /2"		

3. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

найменування показника	Значення
Номінальний робочий тиск, бар	10
Максимальна робоча температура, °C	150
Мінімальна температура зберігання, °C	-30
Діапазон зовнішніх діаметрів труб, мм	16 - 32
Тип різьблення	дюймова

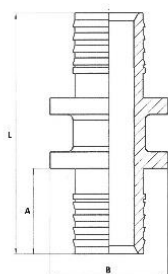
4. МАТЕРІАЛИ

Найменування елемента	Значення
Корпус, гільза	Латунь CW617N

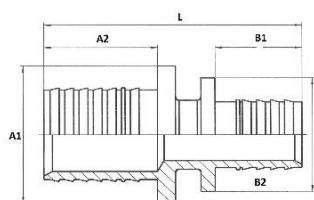


5. ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ

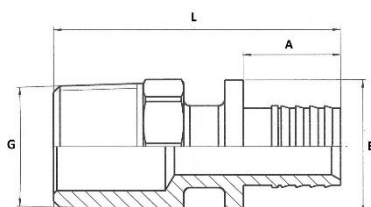
Артикул	D1, мм	D 2, мм	H, мм
SFG01_new	20,6	22	15
SFG02_new	25	26	17,5
SFG03_new	31	33	24,5
SFG04_new	38,5	40	31



Артикул	L, мм	A, мм	B, мм
SFM01_new	43,8	15,5	22
SFM03_new	48	17,5	26
SFM03_new	64	24,5	33
SFM04_new	83	32	40

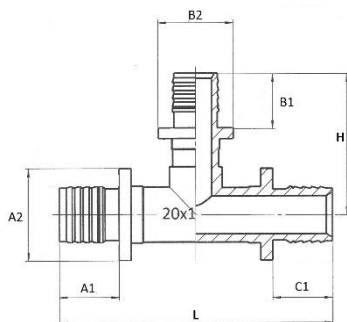
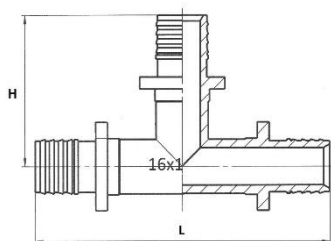
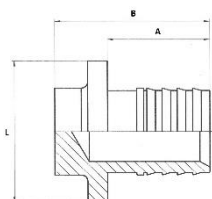
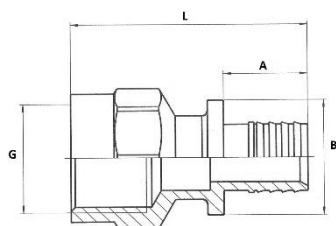


Артикул	L, мм	A1, мм	A2, мм	B1, мм	B2, мм
SFM05_new	47,5	17,5	26	15,5	22
SFM06_new	53,7	24,5	33	15,5	22
SFM07_new	56	24,5	33	17,5	26
SFM08_new	72,6	32	40	24,5	33



Артикул	L, мм	G, мм	A, мм	B, мм
SFM11_new	46	½ "	15,5	22
SFM12_new	47	¾ "	15,5	22
SFM13_new	48	½ "	17,5	26

SFM14_new	50	$\frac{3}{4}$ "	17,5	26
SFM15_new	53,8	$\frac{1}{2}$ "	24,5	33
SFM16_new	57	$\frac{3}{4}$ "	24,5	33
SFM17_new	58,8	1"	24,5	33
SFM19_new	68	1"	32	40



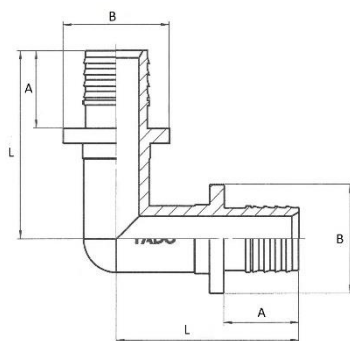
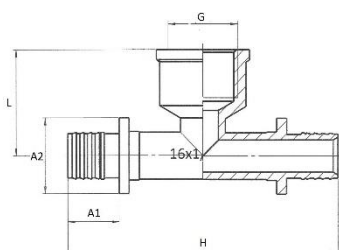
Артикул	L, мм	G, мм	A, мм	B, мм
SFM21_new	44	$\frac{1}{2}$ "	15,5	22
SFM22_new	45,5	$\frac{1}{2}$ "	17,5	26
SFM23_new	48,5	$\frac{3}{4}$ "	17,5	26
SFM24_new	48,5	$\frac{3}{4}$ "	17,5	26
SFM25_new	59,8	1"	24,5	33
SFM26_new	66,2	1"	32	40

Артикул	L, мм	A, мм	B, мм
SFZ01_new	23,5	15,5	22
SFZ02_new	25,6	17,5	26

Артикул	L, мм	H, мм	A, мм	B, мм
SFT01_new	75,5	37,8	15,5	22
SFT02_new	84	-	17,5	26
SFT03_new	107	-	24,5	33
SFT04_new	132	-	32	40

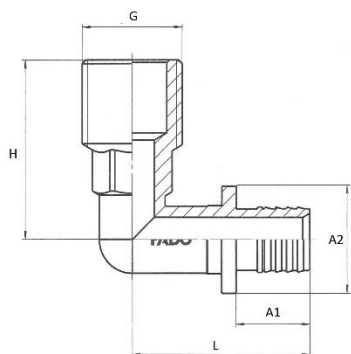
Артикул	L, мм	H, мм	A1, мм	A2, мм	B1, мм	B2, мм	C1, мм	C2, мм
---------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

SFT11_new	80	40	17,5	26	15,5	22	17,5	26
SFT12_new	-	43,5	24,5	33	15,5	22	24,5	33
SFT13_new	100	45,6	24,5	33	17,5	26	24,5	33
SFT14_new	113	47	32	40	15,5	22	32	40
SFT15_new	117	49,5	32	40	17,5	26	32	40
SFT16_new	124	-	32	40	24,5	33	32	40
SFT17_new	82	41,8	17,5	26	17,5	26	15,5	22
SFT20_new	80	-	17,5	26	15,5	22	15,5	22
SFT21_new	86	43	24,5	33	15,5	22	15,5	22
SFT22_new	90	46	24,5	33	17,5	26	17,5	26
SFT23_new	115	-	32	40	24,5	33	24,5	33
SFT24_new	88	-	24,5	33	15,5	22	17,5	26
SFT27_new	79,5	-	15,5	22	17,5	26	15,5	22
SFT29_new	91	50	17,5	26	24,5	33	17,5	26

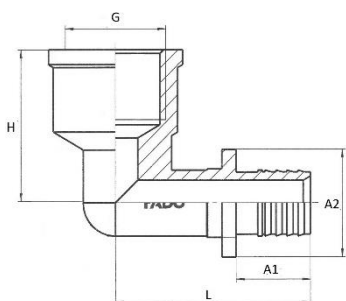


Артикул	L, мм	G, мм	H, мм	A, мм	B, мм
SFT31_new	81,5	½ "	31	15,5	22
SFT32_new	86	½ "	33	17,5	26

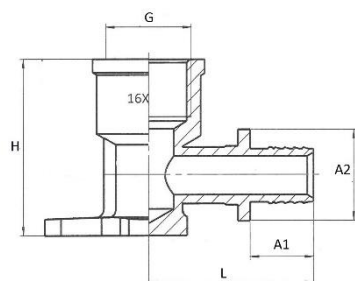
Артикул	L, мм	A, мм	B, мм
---------	-------	-------	-------



SFU01_new	37,9	15,5	22
SFU03_new	42,3	17,5	26
SFU03_new	53	24,5	33
SFU04_new	65,5	32	40



Артикул	L, мм	H, мм	G, мм	A1, мм	A2, мм
SFU11_new	37,5	36,8	½ "	15,5	22
SFU12_new	39,5	39	½ "	15,5	22
SFU13_new	41,8	40,8	¾ "	17,5	26
SFU14_new	51	44	¾ "	24,5	33
SFU15_new	65.5	38.4	¾ "	32	40



Артикул	L, мм	H, мм	G, мм	A1, мм	A2, мм
SFU21_new	40,7	31	½ "	15,5	22
SFU23_new	43,3	33,2	½ "	17,5	26
SFU24_new	46,2	39,2	¾ "	17,5	26
SFU25_new	54	39,5	¾ "	24,5	33

Артикул	L, мм	H, мм	G, мм	A1, мм	A2, мм
SFU30_new	40,4	42	½ "	15,5	22
SFU40_new	42,7	42	½ "	17,5	26

6. ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

Вироби повинні експлуатуватися при тиску та температурі, викладених у таблиці технічних характеристик.

Система трубопроводів повинна бути змонтована так, щоб фітинги не зазнавали поздовжніх та згинальних навантажень. Для цього в проекті мають бути вказані місця встановлення рухомих та нерухомих опор, а також компенсаторів.

Фітинги з переходом на трубне різьблення допускається приєднувати до елементів трубопроводної системи з герметизацією різьблення стрічкою ФУМ або сантехнічною поліамідною ниткою.

Процес створення з'єднання складається з наступних етапів:

- Відміряйте від бухти, необхідної довжини відрізок труби і поставте мітку будівельним маркером. Візьміть до рук труборіз і відріжте трубу в місці нанесеної мітки. Ножиці слід тримати строго перпендикулярно до труби. Кінець труби повинен мати перпендикулярний зріз;
- Натягніть гільзу на трубу. Зверніть увагу на те, що гільза з одного боку має спеціальну внутрішню фаску. Цією фаскою гільза має бути звернена до місця з'єднання з фітингом;
- Візьміть до рук розширювальний інструмент. Перевірте, чи діаметр насадки на інструменті відповідає діаметру використаної труби. Розведіть ручки розширювача повністю. Вставте закриті сегменти головки розширювача в трубу вщент і зведіть ручки. Повторіть цю процедуру двічі, повертаючи розширювач на 30°. Під час цього процесу гільза повинна знаходитись на відстані мінімум дві її довжини від місця розширення труби;
- Вставте штуцер фітингу в трубопровід до спеціального ребра. Зав'язане ребро відрізняється від інших більшою висотою. Усі ущільнювальні ребра (крім зав'язаного) мають бути покриті трубою;
- Розмістіть фітинг із трубою та гільзою на натяжному інструменті як зазначено на зображенні. Переконайтеся, що вони знаходяться строго паралельно до циліндра натяжного інструменту;
- Для створення з'єднання потрібно багаторазово натискати на ручку масляного насоса інструменту, доки гільза не торкнеться фітинга;
- Щоб від'єднати натяжний інструмент від місця з'єднання, натисніть клавішу клапана масляного насоса. Утримуйте її, доки насадки натяжного інструменту не стануть у початкове монтажне положення.

Гарантійний термін 5 років після встановлення*

* при дотриманні перерахованих вище умов при монтажі та експлуатації.

ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № _____

№	Найменування товару	Артикул	Ду	Кількість
1				
2				
3				
4				
5				

Назва та адреса торгуючої організації _____

Дата продажу _____ Підпис продавця _____

З умовами гарантії ЗГОДЕН _____

ПОКУПЕЦЬ _____

(підпис)